





RUNDLOCHEISEN

HOLLOW puncher - Round

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ø (mm) Ø
171001	1	3,0
171002	1	4,0
171003	1	5,0
171004	1	6,0
171005	1	7,0
171006	1	8,0
171007	1	9,0
171008	1	10,0
171009	1	12,0
171010	1	14,0
171011	1	16,0
171012	1	18,0
171013	1	20,0
171014	1	25,0
171015	1	36,0
171016	1	40,0



OVALLOCHEISEN

HOLLOW puncher - Oval

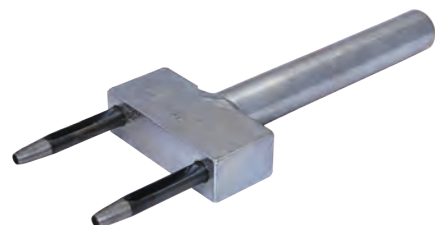
Art.-Nr. art.no.	VE unit	Größe (mm) size
171017	1	17,0 x 11,0
171032	1	27,0 x 7,0
171018	1	22,5 x 13,5
171021	1	40,0 x 10,0
171022	1	42,0 x 22,0



LOCHEISEN - für Rechteck-Schlitzlöse

HOLLOW puncher - for rectangular eyelets

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Größe (mm) size
171019	1	27,0 x 8,0
171020	1	38,0 x 8,0



DOPPELLOCHEISEN

HOLLOW puncher - Double

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ø (mm) Ø	LA (mm) fixing distance
171023	1	4	20,0
171024	1	4	25,0
171028	1	6	28,0
171027	1	4	30,5
171026	1	4	34,0
171025	1	4	51,0

DGBM EINGETRAGEN
DGBM REGISTERED



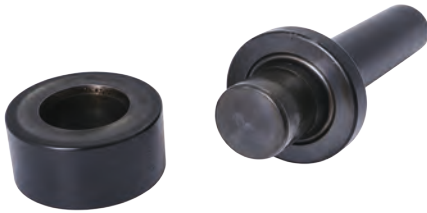
ERSATZLOCHEISEN - Doppellocheisen

SPARE PARTS - double hollow puncher

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ø (mm) Ø
171029	1	3,0
171030	1	4,0
171031	1	6,0

EINSCHLAGSTEMPEL - zum Einsetzen von Rundösen

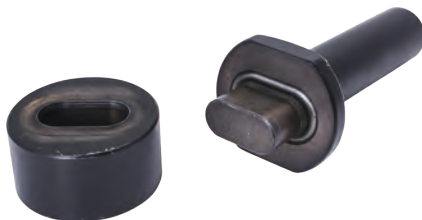
DIES - for round eyelets



Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ø (mm) Ø	Material material
171059	1	8,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171060	1	10,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171061	1	12,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171062	1	14,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171063	1	16,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171064	1	18,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171065	1	20,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171066	1	25,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171067	1	36,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171051	1	40,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>

EINSCHLAGSTEMPEL - zum Einsetzen von Ovalösen

DIES - for oval eyelets



Art.-Nr. art.no.	VE unit	Größe (mm) size	Material material
171052	1	17,0 x 11,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171057	1	27,0 x 7,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171053	1	22,5 x 13,5	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171058	1	38,0 x 8,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171055	1	40,0 x 10,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171056	1	42,0 x 22,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>

EINSCHLAGSTEMPEL - zum Einsetzen von Rechteck-Schlitzösen

DIES - for rectangular eyelets

171272	1	27,0 x 8,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171273	1	38,0 x 8,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>

EINSCHLAGSTEMPEL - zum Einsetzen von einteiligen Zackenösen

DIES - for prong eyelets (monobloc)

171069	1	10,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171070	1	16,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>
171075	1	40,0	Werkzeugstahl <i>tool steel</i>



ZUBEHÖR - zum Lochen

ACCESSORIES - for punching

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design	Material material
171101	1	LOCHUNGSUNTERLAGE 250 X 250 X 25 mm PUNCHING PLATE 250 x 250 x 25 mm	Hart-PVC hard - PVC
171102	1	ÖSENEINSCHLAGHAMMER 1200 g - rückschlagfrei HAMMER 1200 g - recoilless	
171103	1	ÖSENEINSCHLAGHAMMER 1780 g - rückschlagfrei HAMMER 1200 g - recoilless	
171104	1	ERSATZKOPF für 1200 g Hammer REPLACEMENT HEAD for 1200 g hammer	Kunststoff plastic
171105	1	ERSATZKOPF für 1780 g Hammer REPLACEMENT HEAD for 1780 g hammer	Kunststoff plastic



WERKZEUG - zum Montieren von Zollendverschlüssen

TOOLS - for the installation of tire fasteners

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ø (mm) Ø	Ausführung design
171106	1	6,0	komplett - 4 - teilig complete - 4 parts
171107	1	8,0	komplett - 4 - teilig complete - 4 parts

EINZELN

SINGLE

171108	1	6,0	Halter für Spitze holder for peak
171109	1	8,0	Halter für Spitze holder for peak
171110	1	6,0 und 8,0	Spitze (gehärtet) peak (case-hardened)
171111	1	6,0	Umbördelstempel beading puncher
171112	1	8,0	Umbördelstempel beading puncher
171113	1	6,0	Unterteil lower part
171114	1	8,0	Unterteil lower part

KROKOFIX® - Montage

KROKOFIX® - Installation



Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171115	1	Werkzeugplatte zum leichten Montieren von Krokofix® Befestigungen tool plate for the easy mounting of Krokofix® mounting systems

NIETENDÖPPER - auch für Montage von Krokofix® geeignet

RIVETS SNAP - also suitable for the installation of Krokofix®



Art.-Nr. art.no.	VE unit	Einsatz application
171116	1	für selbstlochende Niete for self-piercing rivets



NIETENDÖPPER

RIVETS SNAP

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Einsatz application
171117	1	zum Einsetzen von Hohlrieten Ø 13 mm for the insertion of tubular rivets Ø 13 mm



EINSETZWERKZEUG - für Druckknöpfe

INSERTION TOOL - for push buttons

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171118	1	2 - teiliges Set, bestehend aus Amboß und Schlagbolzen 2 parts, anvil and striker



HANDZANGEN

CRIMPING TOOL

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Einsatz application
171119	1	zum sehr leichten Anpressen der NIROSTA-Seilklemmen for easy pressing of inox cable clamps
171120	1	zum Anpressen von Würgeklemmen und Seilendverschlüssen for easy pressing of crimping clamps and cable end fasteners
171121	1	zum Verarbeiten von Seilklemmen für Edelstahlseile Ø 1,5 mm for easy pressing of cable clamps for stainless steel cables Ø 1,5 mm



SCHEREN

SCISSORS

Art.-Nr. art.no.	VE unit	L (mm) length	Einsatz application	Ausführung design
171185	1		Drahtseilschere zum Ablängen von Edelstahlseilen scissors for the cutting of stainless steel cables	
171136	1	240,0	Schere zum Schneiden von PVC und anderen Stoffen scissors for the cutting of PVC and other fabrics	für Rechtshänder for right-handed
171165	1	210,0	Schere zum Schneiden von PVC und anderen Stoffen scissors for easy cutting of inox cables Ø 1,5 mm	für Linkshänder for left-handed



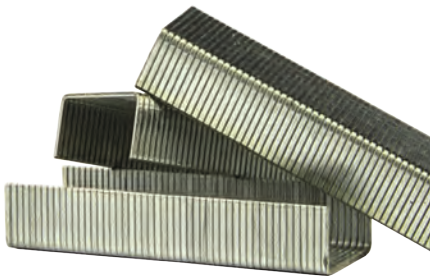
für Heftklammern Typ 58 von 6 - 14 mm
for staples typ 58 from 6 - 14 mm

ESCO HANDTACKER -

mit Nase und Stellschraube zur Druckregulierung

ESCO HAND TACKER - with nose and adjusting screw for pressure control

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Abmessung (mm) dimensions	Gewicht weight
171278	1	200 x 35 x 150 mm	0,85 kg



HEFTKLAMMERN - TYP NT 58

STAPLES Typ - NT 58

Art.-Nr. art.no.	VE unit	H (mm) height
171279	1 PE á 5.600	6,0
171280	1 PE á 4.800	8,0



HANDHEBELPRESSE - TYP M

HAND LEVER PRESS - Typ M

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Einsatz application
171178	1	zum Lochen und Einsetzen von selbstschneidenden Ø 9,0 mm und 12,5 mm Ösen in einem Arbeitsgang <i>for the insertion of self-cutting Ø 9mm and Ø 12,5 mm round eyelets in one working step</i>

EINSETZWERKZEUG

INSERTION TOOL

171179	1	für Ø 9 mm selbstschneidende Rundösen <i>for Ø 9 mm self-cutting eyelets</i>
171180	1	für Ø 12,5 mm selbstschneidende Rundösen <i>for Ø 12,5 mm self-cutting eyelets</i>

Bitte wählen Sie ihren passenden Einsatz für die Presse, da die Auslieferung ohne Werkzeug erfolgt!
Please choose the suitable part for the press as we deliver without any tools!



SELBSTLOCHENDE EINSCHLAGVORRICHTUNG

zum Einsetzen von Rundösen nach DIN 7332 OHNE VORLOCHEN der Plane

SELF-PUNCHING DRIVING DEVICE

For the insertion of eyelets according to DIN 7332 without prepunching of the fabric.

- ersetzt Locheisen, Einschlagstempel und Lochungsunterlage
- kann bis zu 4 Lagen Planenstoff lochen (680 g/m²)
- Replaces hollow puncher, impact die and punching plate
- is able to punch tarpaulin up to 4 layers (680 g/m²)

Abmessung (mm)	<i>dimensions</i>	60,0 x 150,0 x 250,0
Gewicht	<i>weighth</i>	3,0 kg

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Ausführung <i>design</i>
171076	1	Komplettsatz für Rundöse Ø 8 mm <i>full set for round eyelets Ø 8 mm</i>
171071	1	Komplettsatz für Rundösen Ø 10 mm <i>full set for round eyelets Ø 10 mm</i>
171072	1	Komplettsatz für Rundösen Ø 12 mm <i>full set for round eyelets Ø 12 mm</i>
171073	1	Komplettsatz für Rundösen Ø 14 mm <i>full set for round eyelets Ø 14 mm</i>
171074	1	Komplettsatz für Rundösen Ø 16 mm <i>full set for round eyelets Ø 16 mm</i>



Einsetzwerkzeug für Seilendverschluss
Insertion tool for cable ends

EINSETZWERKZEUG - Nirosta/Werkzeugstahl

INSERTION TOOL- inox/tool steel

171168	1	Werkzeugsatz 2-teilig Ø 10 mm <i>tool kit 2 parts Ø 10 mm</i>
171169	1	Werkzeugsatz 2-teilig Ø 12 mm <i>tool kit 2 parts Ø 12 mm</i>
171170	1	Werkzeugsatz 2-teilig Ø 14 mm <i>tool kit 2 parts Ø 14 mm</i>
171171	1	Werkzeugsatz 2-teilig Ø 16,0 mm <i>tool kit 2 parts Ø 16 mm</i>
171172	1	Werkzeugsatz für Seilendverschlüssen 6,8 und 10 mm <i>tool kit for cable end fasteners 6, 8 and 10 mm</i>
171191	1	Werkzeugsatz 2-teilig Ø 8 mm <i>tool kit 2 parts Ø 8 mm</i>



Einsetzwerkzeug für Rundösen
Insertion tool for round eyelets

EINSETZWERKZEUG

INSERTION TOOL

171192	1	Werkzeugunterteil (Ersatz) Ø 10 mm <i>tool lower part (replacement) Ø 10 mm</i>
171193	1	Werkzeugunterteil (Ersatz) Ø 12 mm <i>tool lower part (replacement) Ø 12 mm</i>
171194	1	Werkzeugunterteil (Ersatz) Ø 14 mm <i>tool lower part (replacement) Ø 14 mm</i>
171195	1	Werkzeugunterteil (Ersatz) Ø 16 mm <i>tool lower part (replacement) Ø 16 mm</i>
171274	1	Werkzeugunterteil (Ersatz) Ø 8 mm <i>tool lower part (replacement) Ø 8 mm</i>



BLINDNIETHANDZANGE - zum leichten Einsetzen von Blindnieten

CRIMPING TOOL FOR BLIND RIVETS - for easy inserting of blind rivets

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171137	1	für Blindnieten Ø 3,0 - 5,0 mm for blind rivets Ø 3,0 - 5,0 mm



BOLZENSCHNEIDER

BOLT CUTTER

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171196	1	Zum leichten Öffnen von vernieteten Huckbolzen easy opening of huck bolts

ERSATZTEIL

SPARE PARTS

171197	1	Ersatzbolzenkopf replacement bolt head
--------	---	---



BREITBANDANDRÜCKROLLEN

WIDE BAND PRESSURE ROLLER

Art.-Nr. art.no.	VE unit	B (mm) width	Ausführung design
171131	1	45	einarmig, mit Kugellager <i>one-armed with bearings</i>
171147	1	80	zweiarmig, mit Kugellager <i>two-armed with bearings</i>
171148	1	9	für Zollnahtschweißband <i>for welding tape tir</i>



KABELBINDER PVC

CABLE TIES PVC

Art.-Nr. art.no.	VE unit	L (mm) length	B (mm) width	Farbe color
171198	100	100	2,50	transparent <i>transparent</i>
171199	100	200	3,60	transparent <i>transparent</i>
171200	100	300	4,80	transparent <i>transparent</i>
171201	100	450	4,80	transparent <i>transparent</i>
171202	100	450	7,80	transparent <i>transparent</i>
171203	100	100	2,50	schwarz <i>black</i>
171204	100	200	3,60	schwarz <i>black</i>
171205	100	300	4,80	schwarz <i>black</i>
171206	100	450	4,80	schwarz <i>black</i>
171207	100	450	7,80	schwarz <i>black</i>



HEISSSCHNEIDER - Typ HSG070W

zum Schneiden und Verschmelzen von synthetischen Gurtbändern, Seilen und Geweben

HEAT CUTTER - Typ HSG070W

For cutting and fusing synthetic straps, ropes and fabrics

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design	
171208	1	incl. Schneidspitze	incl. cutting peak

ERSATZTEILE

SPARE PARTS

171159	1	Schneidspitze für Heißschneider	cutting peak for heat cutter
171275	1	Gleitfuß für Heißschneider	slide foot for heat cutter



GESIPA POWER-BIRD - mit 13 kN Setzkraft

GESIPA POWER-BIRD - with 13 kN setting forces

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design	
171139	1	für Blindnieten Ø 4,8 - 7,7 mm	for blind rivets Ø 4,8 - 7,7 mm

Lieferumfang: Komplet mit Akku und Ladegerät im Koffer

delivery contents: completely with accu and charger in a trunk

ERSATZTEILE

SPARE PARTS

171029	1	Ersatzakku, 14,4 V, Li-Io, 2,6 Amp/h	replacement accu 14,4 V, Li-Lo, 2,6 Amp/h
171210	1	Ersatzspannbacken	replacement chuck jaws
171166	1	Ersatzladegerät für Akku- und Power-Bird	replacement charger for Accu- and Powerbird



GESIPA AKKU-BIRD - mit 8,5 kN Setzkraft

GESIPA ACCU-BIRD - with 8,5 kN setting forces

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design	
171138	1	für Blindnieten Ø 2,5 - 6,3 mm	for blind rivets Ø 2,5 - 6,3 mm

Lieferumfang: Komplet mit Akku und Ladegerät im Koffer

delivery contents: completely with accu and charger in a trunk

ERSATZTEILE

SPARE PARTS

171167	1	Ersatzakku, 14,4 V, Li-Io, 1,3 Amp/h	replacement accu 14,4 V, Li-Lo, 1,3 Amp/h
171141	1	Ersatzspannbacken	replacement chuck jaws
171166	1	Ersatzladegerät für Akku- und Power-Bird	replacement charger for Accu- and Powerbird

HYDRAULISCHE ÖSENMASCHINE - HT-10

Die HT 10 ist eine elektrohydraulische Öseneinsetz- und Nietmaschine, die durch entsprechende Einsetzwerkzeuge auch Haken, Krampen und Ringhalter in einem einzigen Arbeitsschritt perfekt positioniert und einsetzt.

Technische Daten

- Stanzdruck: 5 t
- Gewicht gesamt: 45 kg
- Gewicht Bügel: 9 kg
- Abmaße: 600 x 400 x 480 (LxBxH)
- 230 V / 50 Hz

Einsetzwerkzeug für

- Rundösen (10 – max. 40 mm)
- Oval- und Schlitzösen, max. 42 x 22 mm
- Riemenkrampen u. Drehverschlüsse
- Diverse Hakenarten

Optional kann auch ein Laser zur exakten Einsetzpositionierung eingebaut werden.

Weitere Varianten

- HT10/200 – 2 zusätzliche Taster für die Zweihand-Sicherheitsschaltung und längerer Bügel, Ausladung von 200 mm
- HT10/200T – fertig montiert auf einem fahrbaren Tisch: 1,2 x 0,65 x 1,4 m (LxBxH), Ausladung 200 mm

HYDRAULIC EYELETTING MACHINE - HT-10

The HT10 is an electrohydraulic eyeletting and riveting machine. By Using corresponding insertion tools hooks, cramps and ringholder can be mounted perfectly in one working step.

Technical data

- Pressure: 5 t
- Total Weight: 45 kg
- Weight bracket: 9 kg
- Dimensions: 600x400x480 (LxWxH)
- 230 V/50 Hz

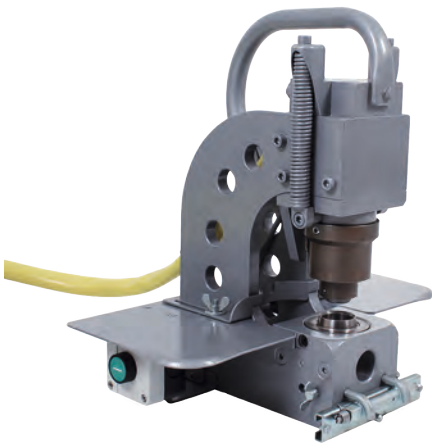
Insertion tools for

- Round eyelets (10 – max. 40 mm)
- Oval and rectangular eyelets, max. 42 x 22 mm
- Cramps and turnable fasteners
- Misc. hooks

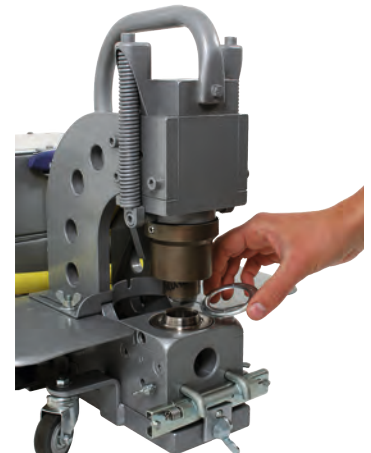
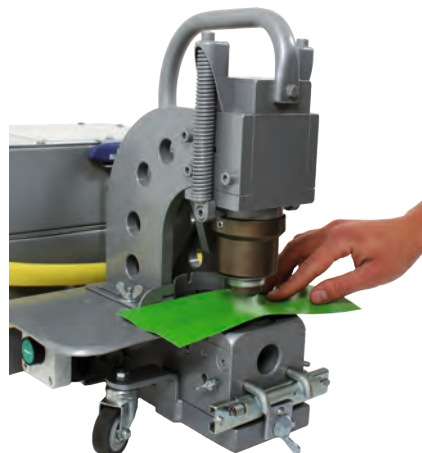
Additionally a laser can be installed for exact positioning and working.

Further options

- HT 10/200 – 2 additional buttons for two-hand safety circuit and a longer bracket, outreach 200 mm
- HT 10/200T – readily installed on a mobile table: 1,2 x 0,65 x 1,4 m (LxWxH), outreach 200 mm



Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171250	1	Ösenmaschine HT-10



WERKZEUGE

TOOLS

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design	
171211	1	für 12 mm Rundösen	for 12 mm round eyelets
171212	1	für 14 mm Rundösen	for 14 mm round eyelets
171213	1	für 16 mm Rundösen	for 16 mm round eyelets
171214	1	für 18 mm Rundösen	for 18 mm round eyelets
171215	1	für 20 mm Rundösen	for 20 mm round eyelets
171216	1	für 25 mm Rundösen	for 25 mm round eyelets
171217	1	für 36 mm Rundösen	for 36 mm round eyelets
171251	1	für 40 mm Rundösen	for 40 mm round eyelets
171253	1	für 22,5 x 13,5 mm Ovalösen	for 22,5 x 13,5 mm oval eyelets
171252	1	für 42 x 22 mm Ovalösen	for 42 x 22 mm oval eyelets
171220	1	für 12 mm Zackenöse	for 12 mm prong eyelets
171221	1	für 16 mm Zackenöse	for 16 mm prong eyelets
171222	1	für 18 mm Zackenöse	for 18 mm prong eyelets
171223	1	für 40 mm Zackenöse	for 40 mm prong eyelets
171224	1	zum Vernieten von Riemenkrampen (LA = 51 mm) mit selbstlochenden Nietunterlagen for riveting of strap staples (HS = 51 mm) with self-piercing rivet back plates	
171225	1	zum Vernieten von Riemenkrampen (LA = 34 mm) mit selbstlochenden Nietunterlagen for riveting of strap staples (HS = 34 mm) with self-piercing rivet back plates	
171226	1	zum Vernieten von Keder-, Zeltring- und Einhängehaken mit selbstlochenden Nietunterlagen for riveting of keder-, tentring- and suspension hooks with self piercing rivet back plates	
171227	1	zum Vernieten von 2-Loch Planenhaken aus Kunststoff, Vorhangrollen, Vorhanggleitern mit selbstlochenden Nietunterlagen for riveting of 2 hole tarpaulin hooks made from plastic, curtain roller and curtain slider with self-piercing rivet back plates	
171228	1	zum Vernieten von Drehverschlüssen mit 34 mm Lochabstand mit selbstlochenden Nietunterlagen for riveting of turnable staples with 34 mm fixing distance together with self-piercing rivet back plates	



Art.-Nr.: / art. No. 171228



Art.-Nr.: / art. No. 171226



Art.-Nr.: / art. No. 171212



TRIAc AT

ist der Nachfolger des TRIAC PID. Ein zuverlässiges, intelligentes und robustes Heißluft-Handgerät zum Schweißen und Schrumpfen von Kunststoff. Gegenüber seinem Vorgänger glänzt der Triac AT durch eine bessere Handhabung aufgrund ausgeglichenerer Gewichtsverteilung und angenehmer Gummierung im Griffbereich, sowie mit abnehmbaren Luftfiltern.

is the direct successor of the TRIAC PID. A reliable, intelligent and solide hot-air hand tool for welding and shrinking plastics. Towards the forerunning Triac PID, the Triac AT is convincing with a better handling based on a better weight distribution and a comfortable rubber coating in the handling area and additionally with removable air cleaners

- Temperaturgeregelt – eingestellte Temperatur pendelt sich automatisch ein, Spannungsschwankungen werden ausgeglichen
- Gesteuerte Luftmenge – Einstellung der Luftmenge unabhängig von Temperatur
- Immer max. Leistungsbereitschaft – einfaches Entfernen und Reinigen der Luftfilter
- Digitale Temperaturanzeige
- Temperature controlled – installed temperature is stabilizing automatically, voltage fluctuations are balanced
- Controlled air volume – air volume independent of temperature
- Every time max. readiness – easy removing and cleaning of the air filters
- digital temperature display

Der TRIAC AT überzeugt durch seine ergonomische Bauform, sichere Handhabung und moderne Optik.

The TRIAC AT convinces with its ergonomic shape, secure handling and modern design.

Spannung	<i>voltage</i>	230 V
Leistung	<i>power</i>	1600 W
Temperatur	<i>temperature</i>	40 - 620 °C
Luftmenge	<i>air volume</i>	120 - 240 l/min
Gewicht	<i>weight</i>	1,0 kg ohne Kabel
Handgriff	<i>handle</i>	Ø 56 mm
Abmessungen	<i>dimenions</i>	335 x 90 mm

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Beschreibung <i>discription</i>
171127	1	TRIAc AT

Auslieferung erfolgt ohne Düse im Kunststoffkoffer

will be delivered without nozzle in a plastic trunk



TRIANC ST

ist der Nachfolger des TRIAC S und damit die 7. Generation der TRIAC Heißluftgeräte. Er überzeugt durch bewährte Qualität, Zuverlässigkeit, Vielseitigkeit und einfaches Handling. Leichter und griffiger als der Vorgänger, sind ein zusätzlicher Pluspunkt die beidseitig integrierten Luftfilter. Durch das einfache Entfernen und Reinigen der Filter werden eine optimale Luftströmung und damit eine maximale Leistung gewährleistet.

Is the direct successor of the TRIAC S and within the 7th generation of the TRIAC hot-air hand tools. He's convincing with its proven quality, reliability, versatility and easy handling. More lightweight and catchier than his predecessor, its particular advantage are the removable air filters. By the easy disassembling and cleaning of the filters ideal air flow and max. power are ensured.

- Robustes Leichtgewicht – unter 1,0 kg
- Immer max. Leistungsbereitschaft – einfaches Entfernen und Reinigen der Luftfilter
- Mehr Arbeitssicherheit – aktiv gekühltes Schutzrohr
- Automatischer Kohlestopp und Heizelementeschutz
- Solide lightweight – under 1,0 kg
- Every time max. readiness – easy disassembling and cleaning of the filters
- More work safety – cooled protective tube
- Automatic carbon stop (collector protection) and heating element protection

TRIANC ST – Bewährte Qualität mit zeitgemäßer Technik und modernem Design

TRIANC ST – proven quality with modern technic and design

Spannung	<i>voltage</i>	230 V
Leistung	<i>power</i>	1600 W
Temperatur	<i>temperature</i>	40 - 700°C
Luftmenge	<i>air volume</i>	120 - 240 l/min
Gewicht	<i>weight</i>	< 1,0 kg ohne Kabel
Handgriff	<i>handle</i>	Ø 56 mm
Abmessungen	<i>dimenions</i>	336 x 90 mm

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Beschreibung <i>discription</i>
-----------------------------------	--------------------------	---

171126	1	TRIANC ST
--------	---	-----------

Auslieferung erfolgt ohne Düse im Kunststoffkoffer

will be delivered without nozzle in a plastic trunk

ZUBEHÖR - TRIAC AT UND TRIAC ST

SUPPLIES - TRIAC AT AND TRIAC ST

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Ausführung <i>design</i>
-----------------------------------	--------------------------	------------------------------------

171128	1	20 mm Düse	<i>20 mm nozzle</i>
--------	---	------------	---------------------

171129	1	40 mm Düse	<i>40 mm nozzle</i>
--------	---	------------	---------------------

171276	1	Ersatzkohlen (Paar)	<i>heat elements (pair)</i>
--------	---	---------------------	-----------------------------





HOT JET S

Ist das kompakteste Handschweißgerät von Leister. Sein geringes Gewicht und der kleine Handgriff sorgen für leichtgängiges Arbeiten bei gewohnt großer Leistung.

Is the most compact hot air hand tool made by Leister. Its lightweight and the small handle ensure smooth working with usual maximal power.

- Super Leichtgewicht – 0,4 kg
- Elektronische Regulierung – stufenloses Einstellen von Temperatur und Luftmenge
- Geräuscharm
- Integrierter flexibler Standfuß
- *Super lightweight – 0,4 kg*
- *Electronic regulation – continuous adjustment of temperature and air volume*
- *Quiet*
- *Integrated flexible stand*

HOT JET S : „Klein aber fein“

HOT JET S: “small but powerful”

Spannung	<i>voltage</i>	230 V
Leistung	<i>power</i>	460 W
Temperatur	<i>temperature</i>	20 - 600 °C
Luftmenge	<i>air volume</i>	20 - 80 l/min
Gewicht	<i>weight</i>	0,4 kg (ohne 3 m Kabel) 0,4 kg (without 3 m cable)
Handgriff	<i>handle</i>	Ø 56 mm
Abmessungen	<i>dimensions</i>	235 x 70 mm

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Beschreibung <i>discription</i>
171125	1	HOT JET S



ZUBEHÖR - HOT JET S

SUPPLIES - HOT JET S

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Ausführung <i>design</i>
171133	1	Ersatzheizelement <i>heat element</i>
171130	1	20 mm Düse <i>20 mm nozzle</i>



SONORA S1

handlich und leise kann dieses kompakte Heißluftgerät für die verschiedensten Aufgaben eingesetzt werden.

Handy and quiet, this compact hot air tool unit can be used for a variety of tasks

Einsatz

- Schrumpfen, Verformen, Trocknen
- Aktivieren und Lösen von Klebstoffen
- Zünden und Desinfizieren

Application

- *Shrinking, deforming and drying*
- *Activating and dissolving of adhesives*
- *Igniting and disinfecting*

Spannung	<i>voltage</i>	230 V
Leistung	<i>power</i>	2000 W
Temperatur	<i>temperature</i>	80 - 600°C
Luftmenge	<i>air volume</i>	20 - 80 l/min
Gewicht	<i>weight</i>	0,6 kg (ohne 3 m Kabel) 0,6 kg (without 3 m cable)
Handgriff	<i>handle</i>	Ø 56 mm
Abmessungen	<i>dimensions</i>	235 x 70 mm

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Beschreibung <i>discription</i>
171254	1	Sonora S1



UNIPLAN E - Überlapp-Schweißautomat

Der kleine, kompakte und handliche Partner für effizientes Überlappschweißen und perfekte Schweißresultate jeden Tag.

- Hohe Schweißgeschwindigkeit
- Einstellbare Anfahrautomatik
- Reproduzierbare Ergebnisse
- Digitale Anzeige der Soll- und Istwerte von Temperatur, Luftmenge und Geschwindigkeit

UNIPLAN E - overlap welder

The small, compact and handy partner for efficient overlap welding and perfect results every day.

- *High welding speed*
- *Adjustable automatic-start-up system*
- *Reproducible results*
- *Digital display of the setpoints and actual values of temperature, air volume and speed*

Spannung	<i>voltage</i>	230 V	
Leistung	<i>power</i>	2300 W	
Temperatur	<i>temperature</i>	20 - 620 °C	
Luftmenge	<i>air volume</i>	(max. 300) 50 -100 % stufenlos	(max. 300) 50 -100 % continuously
Geschwindigkeit	<i>speed</i>	1,0 - 7,5 m/min	
Abmaße (LxBxH)	<i>dimensions</i>	420 x 270 x 210 mm	
Gewicht	<i>weight</i>	11,5 kg mit 3 m Kabel	11,5 kg with 3 m cable

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Beschreibung <i>discription</i>	Ausführung <i>design</i>
171255	1	UNIPLAN E	mit 20 mm Düse <i>with 20 mm nozzle</i>
171256	1	UNIPLAN E	mit 30 mm Düse <i>with 30 mm nozzle</i>

ZUBEHÖR - UNIPLAN E

SUPPLIES - UNIPLAN E

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Beschreibung <i>discription</i>
171257	1	Kederschweiß-Kit für UNIPLAN E <i>keder-welding kit</i>

Lieferung im robusten Gerätekofter
Delivery in a solid device case



VARIANT T1 - Überlapp-Schweißautomat

Der schnellste Planenschweißer von Leister mit einer Spitzengeschwindigkeit von bis zu 18 m/min, überzeugt u.a. durch seine kompakte und schlanke Bauweise, die - egal aus welchem Blickwinkel - freie Sicht auf die Schweißnaht gewährt.

- „e-Drive“ Bedienungskonzept: leichte Einstellung der relevanten Schweißparameter
- Robust und langlebig - perfekt geeignet für den täglichen Gebrauch
- Leichtgängige Abhebevorrichtung - ermöglicht punktgenaue Positionierung
- Zuverlässig - konstante, faltenfreie Schweißungen
- Praktisches Zubehör - bequemes Verarbeiten von Säumen, Hohlsäumen und Kedern

VARIANT T1 Überlapp - Qualität, Produktivität und Ergonomie

VARIANT T1 - overlap welder

The fastest tarpaulin-welder by Leister with a top speed up to 18 m/min, convinces with its compact and slim design enabling a clear view on the welding seam.

- "e-Drive"- operating unit – easy adjustment of the important welding parameters
- Solid and durable – perfect choice for everyday use
- Smooth lifting device – ensures exact positioning
- Reliable – constant, crease-free weldings seams
- Functional accessories – comfortable processing of borders, hollow seams and keders

VARIANT T1 OVERLAP – Quality, efficiency and ergonomics

Spannung	<i>voltage</i>	230 V
Leistung	<i>power</i>	3680 W
Temperatur	<i>temperature</i>	100 - 620 °C
Luftmenge	<i>air volume</i>	40 -100 %
Geschwindigkeit	<i>speed</i>	1,5 - 18 m/min.
Abmaße (LxBxH)	<i>dimensions</i>	420 x 270 x 190 mm
Gewicht	<i>weight</i>	22 kg ohne Kabel (1,5 m) 22 kg without cable (1,5 m)

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Ausführung <i>design</i>	
171258	1	20 mm Schweißnaht	20 mm welding seam
171259	1	40 mm Schweißnaht	40 mm welding seam



VARIANT T1 BAND - Bandschweißautomat

Die optimale Wahl für das schnelle und zuverlässige Verschweißen von Verstärkungs- und Anti-Vandalismusbändern. Neu entwickelte Führungsrollen und die bewährte Bandabrollvorrichtung sorgen durch straffes Spannen und Andrücken des Bandes bis zum letzten Zentimeter, für perfekte Ergebnisse.

- Straffe Bandführung
- Einfaches Handling
- Höchste Flexibilität – Umrüstsets und einfaches Umbauen für die jeweiligen Bandvarianten
- Linienlaser – Gerät bleibt immer auf Zielkurs

VARIANT T1 BAND - top Ergebnisse und einfaches Handling bei höchster Flexibilität

VARIANT T1 - overlap welder

The perfect choice for welding reinforcement and anti-vandalism tapes. Newly developed guide rollers and proved tape unwinder care for tightly tensioning and pressing of the tape up to the final centimeters.

- *Tight tape guidance*
- *Easy to use*
- *Great flexibility –kits for easy converting to the particular tape designs*
- *Line laser – remains on final straight*

VARIANT T1 TAPE – perfect results and easy handling with the highest flexibility

Spannung	<i>voltage</i>	230 V
Leistung	<i>power</i>	3680 W
Temperatur	<i>temperature</i>	100 - 620 °C
Luftmenge	<i>air volume</i>	50 -100 %
Geschwindigkeit	<i>speed</i>	1, 5- 18 m/min
Abmaße (LxBxH)	<i>dimensions</i>	700 x 415 x 190 mm
Gewicht	<i>weight</i>	28 kg mit Kabel (1,5 m) 28 kg with cable (1,5 m)

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Ausführung <i>design</i>
171261	1	für 25 mm Band <i>for 25 mm tape</i>
171262	1	für 50 mm Band <i>for 50 mm tape</i>



PLANON - Schweißautomat

Klein, wendig und mit bewährter, robuster Technologie ausgestattet, ist der Planon aus dem Hause Herz perfekt geeignet für den täglichen Gebrauch. Großer Pluspunkt ist die werkzeuglose Einstellbarkeit des Einradantriebes für ein problemloses Konturenschweißen. Gerät kann jederzeit auch mit einem Kederschweißkit oder Saumschweißkit nachgerüstet werden.

- Stufenloses Einstellen von Geschwindigkeit, Temperatur und Luftmenge
- Anfahrautomatik
- Hohe Schweißgeschwindigkeit
- Wirtschaftlich u. bedienerfreundlich

PLANON - welding machine

is approved and robust technology combined in a small and agil hot air welding machine. Its main plus is the easy adjustment of the one-wheel drive without any tools for easy contour welding. Machine can be retrofitted with a keder- welding kit or also seam welding kit anytime.

- Continuously adjustment of speed, temperature and air volume
- Automatic start-up system
- High welding speed
- Economical and user-friendly



PLANON DIGITAL - Schweißautomat

Der Planon Digital erweitert die bewährte und robuste Technologie des Planon um eine digitale Anzeige und Regelung für Temperatur und Geschwindigkeit. Das Gerät kann jederzeit auch mit einem Kederschweißkit oder Saumschweißkit nachgerüstet werden.

PLANON DIGITAL - welding machine

The Planon digital extends the approved and solid Technology of the Planon to a digital display and control for temperature and speed. The Machine can be retrofitted with a keder- welding kit or also seam welding kit anytime.

Gerät	machine	PLANON	PLANON DIGITAL
Spannung	voltage	230 V	230 V
Leistung	power	3.500 W	3.500 W
Temperatur	temperature	20 - 600 °C	20 - 600 °C
Luftmenge	air volume	50 -100 %	50 -100 %
Geschwindigkeit	speed	0,5 - 12 m/min	0,6 - 12 m/min
Abmessung (LxBxH)	dimensions	460 x 360 x 310 mm	410 x 260 x 200 mm
Gewicht	weight	14 kg mit Kabel (5 m)	14 kg mit Kabel (5 m)
		14 kg with cable (5 m)	14 kg with cable (5 m)

Art.-Nr.	VE	Gerät	Ausführung	
art.no.	unit	machine	design	
171263	1	PLANON	mit 20 mm Düse	with 20 mm nozzle
171264	1	PLANON	mit 30 mm Düse	with 30 mm nozzle
171265	1	PLANON	mit 40 mm Düse	with 40 mm nozzle
171266	1	PLANON DIGITAL	mit 20 mm Düse	with 20 mm nozzle
171267	1	PLANON DIGITAL	mit 30 mm Düse	with 30 mm nozzle
171268	1	PLANON DIGITAL	mit 40 mm Düse	with 40 mm nozzle



BELTON PROFIL - Schweißautomat

Ein Schweißautomat für das Verschweißen von Stegprofilen oder auch zum Überlappschweißen. Durch seine baustellengerechte Ergonomie vereinfacht er das Arbeiten gerade im Außenbereich immens. In der Standardausführung sind zwei mal 20 mm Düsen vormontiert, optional kann die rechte Düse in 40 mm bestellt werden.

A welding machine for the welding of optical support sections and also overlap weld seams. Due to its project-oriented design working especially outside becomes much easier. In the standard version, the Belton Profil comes mounted with 20 mm nozzles, the right nozzle is also available as 40 mm.

- Stufenloses Einstellen des Schweißbereiches von 40 – 150 mm
- Rechts und / oder Links Überlappschweißen
- Sehr hohe Schweißgeschwindigkeit
- Zwei Gebläse - gleichmäßige Luftverteilung
- *Infinite adjustment of the welding area from 40 mm up to 150 mm*
- *Overlap welding right and / or left hand*
- *High welding speed*
- *Two blowers – uniform air distribution*

Spannung	<i>voltage</i>	400 V
Leistung	<i>power</i>	6500 W
Temperatur	<i>temperature</i>	20 - 620 °C
Luftmenge	<i>air volume</i>	50 -100 %
Geschwindigkeit	<i>speed</i>	0,1 - 18 m/min
Abmessung (LxBxH)	<i>dimensions</i>	720 x 480 x 360 mm
Gewicht	<i>weight</i>	29 kg

Art.-Nr.	VE	Ausführung
<i>art.no.</i>	<i>unit</i>	<i>design</i>
171269	1	mit zwei 20 mm Düsen <i>with two 20 mm nozzles</i>