

WERKZEUGE UND MASCHINEN

HAND TOOLS AND MACHINES

GKK

Ösen
Eyelets

Nieten
Rivets

Seile
Ropes

Schienen
Rails

Planen
Tarp systems

Gurte
Belts

Werkzeuge
Tools

Nähen
Sewing

Folien
Folfs



RUNDLOCHEISEN

HOLLOW puncher - Round

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ø (mm) Ø
171001	1	3,0
171002	1	4,0
171003	1	5,0
171004	1	6,0
171005	1	7,0
171006	1	8,0
171007	1	9,0
171008	1	10,0
171009	1	12,0
171010	1	14,0
171011	1	16,0
171012	1	18,0
171013	1	20,0
171014	1	25,0
171015	1	36,0
171016	1	40,0



OVALLOCHEISEN

HOLLOW puncher - Oval

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Größe (mm) size
171017	1	17,0 x 11,0
171032	1	27,0 x 7,0
171018	1	22,5 x 13,5
171021	1	40,0 x 10,0
171022	1	42,0 x 22,0



LOCHEISEN - für Rechteck-Schlitzlöse

HOLLOW puncher - for rectangular eyelets

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Größe (mm) size
171019	1	27,0 x 8,0
171020	1	38,0 x 8,0



DOPPELLOCHEISEN

HOLLOW puncher - Double

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ø (mm) Ø	LA (mm) fixing distance
171023	1	4	20,0
171024	1	4	25,0
171028	1	6	28,0
171027	1	4	30,5
171026	1	4	34,0
171025	1	4	51,0

DGBM EINGETRAGEN
DGBM REGISTERED



ERSATZLOCHEISEN - Doppellocheisen

SPARE PARTS - double hollow puncher

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ø (mm) Ø
171029	1	3,0
171030	1	4,0
171031	1	6,0

EINSCHLAGSTEMPEL - zum Einsetzen von Rundösen

DIES - for round eyelets



Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ø (mm) Ø	Material material
171059	1	8,0	Werkzeugstahl tool steel
171060	1	10,0	Werkzeugstahl tool steel
171061	1	12,0	Werkzeugstahl tool steel
171062	1	14,0	Werkzeugstahl tool steel
171063	1	16,0	Werkzeugstahl tool steel
171064	1	18,0	Werkzeugstahl tool steel
171065	1	20,0	Werkzeugstahl tool steel
171066	1	25,0	Werkzeugstahl tool steel
171067	1	36,0	Werkzeugstahl tool steel
171051	1	40,0	Werkzeugstahl tool steel

EINSCHLAGSTEMPEL - zum Einsetzen von Ovalösen

DIES - for oval eyelets



Art.-Nr. art.no.	VE unit	Größe (mm) size	Material material
171052	1	17,0 x 11,0	Werkzeugstahl tool steel
171057	1	27,0 x 7,0	Werkzeugstahl tool steel
171053	1	22,5 x 13,5	Werkzeugstahl tool steel
171058	1	38,0 x 8,0	Werkzeugstahl tool steel
171055	1	40,0 x 10,0	Werkzeugstahl tool steel
171056	1	42,0 x 22,0	Werkzeugstahl tool steel

EINSCHLAGSTEMPEL - zum Einsetzen von Rechteck-Schlitzösen

DIES - for rectangular eyelets

171272	1	27,0 x 8,0	Werkzeugstahl tool steel
171273	1	38,0 x 8,0	Werkzeugstahl tool steel

EINSCHLAGSTEMPEL - zum Einsetzen von einteiligen Zackenösen

DIES - for prong eyelets (monobloc)

171069	1	10,0	Werkzeugstahl tool steel
171070	1	16,0	Werkzeugstahl tool steel
171075	1	40,0	Werkzeugstahl tool steel



ZUBEHÖR - zum Lochen

ACCESSORIES - for punching

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design	Material material
171101	1	LOCHUNGSUNTERLAGE 250 X 250 X 25 mm PUNCHING PLATE 250 x 250 x 25 mm	Hart-PVC hard - PVC
171102	1	ÖSENEINSCHLAGHAMMER 1200 g - rückschlagfrei HAMMER 1200 g - recoilless	
171103	1	ÖSENEINSCHLAGHAMMER 1780 g - rückschlagfrei HAMMER 1200 g - recoilless	
171104	1	ERSATZKOPF für 1200 g Hammer REPLACEMENT HEAD for 1200 g hammer	Kunststoff plastic
171105	1	ERSATZKOPF für 1780 g Hammer REPLACEMENT HEAD for 1780 g hammer	Kunststoff plastic



WERKZEUG - zum Montieren von Zollendverschlüssen

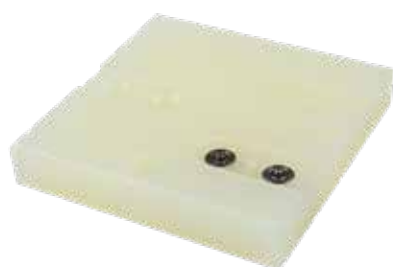
TOOLS - for the installation of tir fasteners

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ø (mm) Ø	Ausführung design
171106	1	6,0	komplett - 4 - teilig complete - 4 parts
171107	1	8,0	komplett - 4 - teilig complete - 4 parts

EINZELN

SINGLE

171108	1	6,0	Halter für Spitze holder for peak
171109	1	8,0	Halter für Spitze holder for peak
171110	1	6,0 und 8,0	Spitze (gehärtet) peak (case-hardened)
171111	1	6,0	Umbördelstempel beading puncher
171112	1	8,0	Umbördelstempel beading puncher
171113	1	6,0	Unterteil lower part
171114	1	8,0	Unterteil lower part



KROKOFIX® - Montage

KROKOFIX® - Installation

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171115	1	Werkzeugplatte zum leichten Montieren von Krokofix® Befestigungen tool plate for the easy mounting of Krokofix® mounting systems



NIETENDÖPPER - auch für Montage von Krokofix® geeignet

RIVETS SNAP - also suitable for the installation of Krokofix®

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Einsatz application
171116	1	für selbstlochende Niete for self-piercing rivets



NIETENDÖPPER

RIVETS SNAP

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Einsatz application
171117	1	zum Einsetzen von Hohlrieten Ø 13 mm for the insertion of tubular rivets Ø 13 mm



EINSETZWERKZEUG - für Druckknöpfe

INSERTION TOOL - for push buttons

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171118	1	2 - teiliges Set, bestehend aus Amboß und Schlagbolzen 2 parts, anvil and striker



HANDZANGEN

CRIMPING TOOL

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Einsatz application
171119	1	zum sehr leichten Anpressen der NIROSTA-Seilklemmen for easy pressing of inox cable clamps
171120	1	zum Anpressen von Würgeklemmen und Seilendverschlüssen for easy pressing of crimping clamps and cable end fasteners
171121	1	zum Verarbeiten von Seilklemmen für Edelstahlseile Ø 1,5 mm for easy pressing of cable clamps for stainless steel cables Ø 1,5 mm



SCHEREN

SCISSORS

Art.-Nr. art.no.	VE unit	L (mm) length	Einsatz application	Ausführung design
171185	1		Drahtseilschere zum Ablängen von Edelstahlseilen scissors for the cutting of stainless steel cables	
171136	1	240,0	Schere zum Schneiden von PVC und anderen Stoffen scissors for the cutting of PVC and other fabrics	für Rechtshänder for right-handed
171165	1	210,0	Schere zum Schneiden von PVC und anderen Stoffen scissors for easy cutting of inox cables Ø 1,5 mm	für Linkshänder for left-handed



ESCO HANDTACKER -

mit Nase und Stellschraube zur Druckregulierung

ESCO HAND TACKER - with nose and adjusting screw for pressure control

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Abmessung (mm) dimensions	Gewicht weight
171278	1	200 x 35 x 150 mm	0,85 kg

für Heftklammern Typ 58 von 6 - 14 mm

for staples typ 58 from 6 - 14 mm



HEFTKLAMMERN - TYP NT 58

STAPLES Typ - NT 58

Art.-Nr. art.no.	VE unit	H (mm) height
171279	1 PE á 5.600	6,0
171280	1 PE á 4.800	8,0



HANDHEBELPRESSE - TYP M

HAND LEVER PRESS - Typ M

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Beschreibung description
171178	1	zum Lochen und Einsetzen von selbstschneidenden Ø 9,0 mm und 12,5 mm Ösen in einem Arbeitsgang <i>for the insertion of self-cutting Ø 9mm and Ø 12,5 mm round eyelets in one working step</i>

Bitte wählen Sie ihren passenden Einsatz für die Presse, da die Auslieferung ohne Werkzeug erfolgt!

Please choose the suitable part for the press as we deliver without any tools!

EINSETZWERKZEUG

INSERTION TOOL

171179	1	für Ø 9 mm selbstschneidende Rundösen <i>for Ø 9 mm self-cutting eyelets</i>
171180	1	für Ø 12,5 mm selbstschneidende Rundösen <i>for Ø 12,5 mm self-cutting eyelets</i>



SPINDELPRESSE - zum Einsetzen von Druckknöpfen und Rundösen

SPINDLE PRESS - For the insertion of push buttons and round eyelets

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Beschreibung description
171283	1	zum Einsetzen von Druckknöpfen und Rundösen <i>for the insertion of push buttons and round eyelets</i>

WERKZEUGSATZ 3-TEILIG - zum Einsetzen von Druckknöpfen

tool set three piece - For the insertion of push buttons

171284	1	3-Teiliger Werkzeugsatz für Druckknöpfe <i>3-piece tool set for snap fasteners</i>
--------	---	---------------------------------------------------------------------------------------



SELBSTLOCHENDE EINSCHLAGVORRICHTUNG

SELF-PUNCHING DRIVING DEVICE

zum Einsetzen von Rundösen nach DIN 7332 OHNE VORLOCHEN der Plane

For the insertion of eyelets according to DIN 7332 without prepunching of the fabric.

- ersetzt Locheisen, Einschlagstempel und Lochungsunterlage
- kann bis zu 4 Lagen Planenstoff lochen (680 g/m²)
- Replaces hollow puncher, impact die and punching plate
- is able to punch tarpaulin up to 4 layers (680 g/m²)

Abmessung (mm)	<i>dimensions</i>	60,0 x 150,0 x 250,0
Gewicht	<i>weigh</i>	3,0 kg

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Ausführung <i>design</i>
171076	1	Komplettsatz für Rundöse Ø 8 mm <i>full set for round eyelets Ø 8 mm</i>
171071	1	Komplettsatz für Rundösen Ø 10 mm <i>full set for round eyelets Ø 10 mm</i>
171072	1	Komplettsatz für Rundösen Ø 12 mm <i>full set for round eyelets Ø 12 mm</i>
171073	1	Komplettsatz für Rundösen Ø 14 mm <i>full set for round eyelets Ø 14 mm</i>
171074	1	Komplettsatz für Rundösen Ø 16 mm <i>full set for round eyelets Ø 16 mm</i>



Einsetzwerkzeug für Seilendverschluss
Insertion tool for cable ends

EINSETZWERKZEUG - Nirosta/Werkzeugstahl

INSERTION TOOL- inox/tool steel

171191	1	Werkzeugsatz 2-teilig Ø 8 mm <i>tool kit 2 parts Ø 8 mm</i>
171168	1	Werkzeugsatz 2-teilig Ø 10 mm <i>tool kit 2 parts Ø 10 mm</i>
171169	1	Werkzeugsatz 2-teilig Ø 12 mm <i>tool kit 2 parts Ø 12 mm</i>
171170	1	Werkzeugsatz 2-teilig Ø 14 mm <i>tool kit 2 parts Ø 14 mm</i>
171171	1	Werkzeugsatz 2-teilig Ø 16,0 mm <i>tool kit 2 parts Ø 16 mm</i>
171172	1	Werkzeugsatz für Seilendverschlüssen 6,8 und 10 mm <i>tool kit for cable end fasteners 6, 8 and 10 mm</i>



Einsetzwerkzeug für Rundösen
Insertion tool for round eyelets

EINSETZWERKZEUG

INSERTION TOOL

171274	1	Werkzeugunterteil (Ersatz) Ø 8 mm <i>tool lower part (replacement) Ø 8 mm</i>
171192	1	Werkzeugunterteil (Ersatz) Ø 10 mm <i>tool lower part (replacement) Ø 10 mm</i>
171193	1	Werkzeugunterteil (Ersatz) Ø 12 mm <i>tool lower part (replacement) Ø 12 mm</i>
171194	1	Werkzeugunterteil (Ersatz) Ø 14 mm <i>tool lower part (replacement) Ø 14 mm</i>
171195	1	Werkzeugunterteil (Ersatz) Ø 16 mm <i>tool lower part (replacement) Ø 16 mm</i>



BLINDNIETHANDZANGE - zum leichten Einsetzen von Blindnieten

CRIMPING TOOL FOR BLIND RIVETS - for easy inserting of blind rivets

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171137	1	für Blindnieten Ø 3,0 - 5,0 mm for blind rivets Ø 3,0 - 5,0 mm



BOLZENSCHNEIDER

BOLT CUTTER

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171196	1	Zum leichten Öffnen von vernieteten Huckbolzen easy opening of huck bolts

ERSATZTEIL

SPARE PARTS

171197	1	Ersatzbolzenkopf replacement bolt head
--------	---	-------------------------------------------



BREITBANDANDRÜCKROLLEN

WIDE BAND PRESSURE ROLLER

Art.-Nr. art.no.	VE unit	B (mm) width	Ausführung design
171131	1	45	einarmig, mit Kugellager one-armed with bearings
171147	1	80	zweiarmig, mit Kugellager two-armed with bearings
171148	1	9	für Zollnahtschweißband for welding tape tir



KABELBINDER PVC

CABLE TIES PVC

Art.-Nr. art.no.	VE unit	L (mm) length	B (mm) width	Farbe color
171198	100	100	2,50	transparent transparent
171199	100	200	3,60	transparent transparent
171200	100	300	4,80	transparent transparent
171201	100	450	4,80	transparent transparent
171202	100	450	7,80	transparent transparent
171203	100	100	2,50	schwarz black
171204	100	200	3,60	schwarz black
171205	100	300	4,80	schwarz black
171206	100	450	4,80	schwarz black
171207	100	450	7,80	schwarz black



HEISSSCHNEIDER - Typ HSG070W

zum Schneiden und Verschmelzen von synthetischen Gurtbändern, Seilen und Geweben

HEAT CUTTER - Typ HSG070W

For cutting and fusing synthetic straps, ropes and fabrics

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design	
171208	1	inkl. Schneidspitze	incl. cutting peak

ERSATZTEILE

SPARE PARTS

171159	1	Schneidspitze für Heißschneider	cutting peak for heat cutter
171275	1	Gleitfuß für Heißschneider	slide foot for heat cutter



GESIPA POWER-BIRD - mit 13 kN Setzkraft

GESIPA POWER-BIRD - with 13 kN setting forces

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design	
171139	1	für Blindnieten Ø 4,8 - 7,7 mm	for blind rivets Ø 4,8 - 7,7 mm

Lieferumfang: Komplet mit Akku und Ladegerät im Koffer

delivery contents: completely with accu and charger in a trunk

ERSATZTEILE

SPARE PARTS

171029	1	Ersatzakku, 14,4 V, Li-Io, 2,6 Amp/h	replacement accu 14,4 V, Li-Io, 2,6 Amp/h
171210	1	Ersatzspannbacken	replacement chuck jaws
171166	1	Ersatzladegerät für Akku- und Power-Bird	replacement charger for Accu- and Powerbird



GESIPA AKKU-BIRD - mit 8,5 kN Setzkraft

GESIPA ACCU-BIRD - with 8,5 kN setting forces

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design	
171138	1	für Blindnieten Ø 2,5 - 6,3 mm	for blind rivets Ø 2,5 - 6,3 mm

Lieferumfang: Komplet mit Akku und Ladegerät im Koffer

delivery contents: completely with accu and charger in a trunk

ERSATZTEILE

SPARE PARTS

171167	1	Ersatzakku, 14,4 V, Li-Io, 1,3 Amp/h	replacement accu 14,4 V, Li-Io, 1,3 Amp/h
171141	1	Ersatzspannbacken	replacement chuck jaws
171166	1	Ersatzladegerät für Akku- und Power-Bird	replacement charger for Accu- and Powerbird



**HYDRAULISCHE
ÖSENMASCHINE - HT-10**

Die HT 10 ist eine elektrohydraulische Öseneinsetz- und Nietmaschine, die durch entsprechende Einsetzwerkzeuge auch Haken, Krampen und Ringhalter in einem einzigen Arbeitsschritt perfekt positioniert und einsetzt.

Technische Daten

- Stanzdruck: 5 t
- Gewicht gesamt: 45 kg
- Gewicht Bügel: 9 kg
- Abmaße: 600 x 400 x 480 (LxBxH)
- 230 V / 50 Hz

Einsetzwerkzeug für

- Rundösen (10 – max. 40 mm)
- Oval- und Schlitzösen, max. 42 x 22 mm
- Riemenkrampen u. Drehverschlüsse
- Diverse Hakenarten

Optional kann auch ein Laser zur exakten Einsetzpositionierung eingebaut werden.

Weitere Varianten

- HT10/200 – 2 zusätzliche Taster für die Zweihand-Sicherheitsschaltung und längerer Bügel, Ausladung von 200 mm
- HT10/200T – fertig montiert auf einem fahrbaren Tisch: 1,2 x 0,65 x 1,4 m (LxBxH), Ausladung 200 mm

**HYDRAULIC EYELETTING
MACHINE - HT-10**

The HT10 is an electrohydraulic eyeletting and riveting machine. By Using corresponding insertion tools hooks, cramps and ringholder can be mounted perfectly in one working step.

Technical data

- Pressure: 5 t
- Total Weight: 45 kg
- Weight bracket: 9 kg
- Dimensions: 600x400x480 (LxWxH)
- 230 V/50 Hz

Insertion tools for

- Round eyelets (10 – max. 40 mm)
- Oval and rectangular eyelets, max. 42 x 22 mm
- Cramps and turnable fasteners
- Misc. hooks

Additionally a laser can be installed for exact positioning and working.

Further options

- HT 10/200 – 2 additional buttons for two-hand safety circuit and a longer bracket, outreach 200 mm
- HT 10/200T – readily installed on a mobile table: 1,2 x 0,65 x 1,4 m (LxWxH), outreach 200 mm

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171250	1	Ösenmaschine HT-10



WERKZEUGE

TOOLS

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design	
171211	1	für 12 mm Rundösen	for 12 mm round eyelets
171212	1	für 14 mm Rundösen	for 14 mm round eyelets
171213	1	für 16 mm Rundösen	for 16 mm round eyelets
171214	1	für 18 mm Rundösen	for 18 mm round eyelets
171215	1	für 20 mm Rundösen	for 20 mm round eyelets
171216	1	für 25 mm Rundösen	for 25 mm round eyelets
171217	1	für 36 mm Rundösen	for 36 mm round eyelets
171251	1	für 40 mm Rundösen	for 40 mm round eyelets
171253	1	für 22,5 x 13,5 mm Ovalösen	for 22,5 x 13,5 mm oval eyelets
171252	1	für 42 x 22 mm Ovalösen	for 42 x 22 mm oval eyelets
171220	1	für 12 mm Zackenöse	for 12 mm prong eyelets
171221	1	für 16 mm Zackenöse	for 16 mm prong eyelets
171222	1	für 18 mm Zackenöse	for 18 mm prong eyelets
171223	1	für 40 mm Zackenöse	for 40 mm prong eyelets
171224	1	zum Vernieten von Riemenkrampen (LA = 51 mm) mit selbstlochenden Nietunterlagen for riveting of strap staples (HS = 51 mm) with self-piercing rivet back plates	
171225	1	zum Vernieten von Riemenkrampen (LA = 34 mm) mit selbstlochenden Nietunterlagen for riveting of strap staples (HS = 34 mm) with self-piercing rivet back plates	
171226	1	zum Vernieten von Keder-, Zeltring- und Einhängehaken mit selbstlochenden Nietunterlagen for riveting of keder-, tentring- and suspension hooks with self piercing rivet back plates	
171227	1	zum Vernieten von 2-Loch Planenhaken aus Kunststoff, Vorhangrollen, Vorhanggleitern mit selbstlochenden Nietunterlagen for riveting of 2 hole tarpaulin hooks made from plastic, curtain roller and curtain slider with self-piercing rivet back plates	
171228	1	zum Vernieten von Drehverschlüssen mit 34 mm Lochabstand mit selbstlochenden Nietunterlagen for riveting of turnable staples with 34 mm fixing distance together with self-piercing rivet back plates	



Art.-Nr.: / art. No. 171228



Art.-Nr.: / art. No. 171226



Art.-Nr.: / art. No. 171212



TRIAC AT

ist der Nachfolger des TRIAC PID. Ein zuverlässiges, intelligentes und robustes Heißluft-Handgerät zum Schweißen und Schrumpfen von Kunststoff. Gegenüber seinem Vorgänger glänzt der Triac AT durch eine bessere Handhabung aufgrund ausgeglichenerer Gewichtsverteilung und angenehmer Gummierung im Griffbereich, sowie mit abnehmbaren Luftfiltern.

is the direct successor of the TRIAC PID. A reliable, intelligent and solide hot-air hand tool for welding and shrinking plastics. Towards the forerunning Triac PID, the Triac AT is convincing with a better handling based on a better weight distribution and a comfortable rubber coating in the handling area and additionally with removable air cleaners

- Temperaturgeregelt – eingestellte Temperatur pendelt sich automatisch ein, Spannungsschwankungen werden ausgeglichen
- Gesteuerte Luftmenge – Einstellung der Luftmenge unabhängig von Temperatur
- Immer max. Leistungsbereitschaft – einfaches Entfernen und Reinigen der Luftfilter
- Digitale Temperaturanzeige
- Temperature controlled – installed temperature is stabilizing automatically, voltage fluctuations are balanced
- Controlled air volume – air volume independent of temperature
- Every time max. readiness – easy removing and cleaning of the air filters
- digital temperature display

Der TRIAC AT überzeugt durch seine ergonomische Bauform, sichere Handhabung und moderne Optik.

The TRIAC AT convinces with its ergonomic shape, secure handling and modern design.

Spannung	<i>voltage</i>	230 V
Leistung	<i>power</i>	1600 W
Temperatur	<i>temperature</i>	40 - 620 °C
Luftmenge	<i>air volume</i>	120 - 240 l/min
Gewicht	<i>weight</i>	1,0 kg ohne Kabel
Handgriff	<i>handle</i>	Ø 56 mm
Abmessungen	<i>dimenions</i>	335 x 90 mm

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Beschreibung <i>discription</i>
-----------------------------------	--------------------------	-------------------------------------------

171127	1	TRIAC AT
--------	---	----------

Auslieferung erfolgt ohne Düse im Kunststoffkoffer
will be delivered without nozzle in a plastic trunk



TRIAC ST

ist der Nachfolger des TRIAC S und damit die 7. Generation der TRIAC Heißluftgeräte. Er überzeugt durch bewährte Qualität, Zuverlässigkeit, Vielseitigkeit und einfaches Handling. Leichter und griffiger als der Vorgänger, sind ein zusätzlicher Pluspunkt die beidseitig integrierten Luftfilter. Durch das einfache Entfernen und Reinigen der Filter werden eine optimale Luftströmung und damit eine maximale Leistung gewährleistet.

Is the direct successor of the TRIAC S and within the 7th generation of the TRIAC hot-air hand tools. He's convincing with its proven quality, reliability, versatility and easy handling. More lightweight and catchier than his predecessor, its particular advantage are the removable air filters. By the easy disassembling and cleaning of the filters ideal air flow and max. power are ensured.

- Robustes Leichtgewicht – unter 1,0 kg
- Immer max. Leistungsbereitschaft – einfaches Entfernen und Reinigen der Luftfilter
- Mehr Arbeitssicherheit – aktiv gekühltes Schutzrohr
- Automatischer Kohlestopp und Heizelementeschutz
- Solide lightweight – under 1,0 kg
- Every time max. readiness – easy disassembling and cleaning of the filters
- More work safety – cooled protective tube
- Automatic carbon stop (collector protection) and heating element protection

TRIAC ST – Bewährte Qualität mit zeitgemäßer Technik und modernem Design

TRIAC ST – proven quality with modern technic and design

Spannung	<i>voltage</i>	230 V
Leistung	<i>power</i>	1600 W
Temperatur	<i>temperature</i>	40 - 700°C
Luftmenge	<i>air volume</i>	120 - 240 l/min
Gewicht	<i>weight</i>	< 1,0 kg ohne Kabel
Handgriff	<i>handle</i>	Ø 56 mm
Abmessungen	<i>dimenions</i>	336 x 90 mm

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Beschreibung <i>discription</i>
-----------------------------------	--------------------------	-------------------------------------------

171126	1	TRIAC ST
--------	---	----------

Auslieferung erfolgt ohne Düse im Kunststoffkoffer

will be delivered without nozzle in a plastic trunk

ZUBEHÖR - TRIAC AT UND TRIAC ST

SUPPLIES - TRIAC AT AND TRIAC ST

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Ausführung <i>design</i>
-----------------------------------	--------------------------	------------------------------------

171128	1	20 mm Düse	<i>20 mm nozzle</i>
--------	---	------------	---------------------

171129	1	40 mm Düse	<i>40 mm nozzle</i>
--------	---	------------	---------------------

171276	1	Ersatzkohlen (Paar)	<i>heat elements (pair)</i>
--------	---	---------------------	-----------------------------





HOT JET S

Ist das kompakteste Handschweißgerät von Leister. Sein geringes Gewicht und der kleine Handgriff sorgen für leichtgängiges Arbeiten bei gewohnt großer Leistung.

Is the most compact hot air hand tool made by Leister. Its lightweight and the small handle ensure smooth working with usual maximal power.

- Super Leichtgewicht – 0,4 kg
- Elektronische Regulierung – stufenloses Einstellen von Temperatur und Luftmenge
- Geräuscharm
- Integrierter flexibler Standfuß
- Super lightweight – 0,4 kg
- Electronic regulation – continuous adjustment of temperature and air volume
- Quiet
- Integrated flexible stand

HOT JET S : „Klein aber fein“

HOT JET S: “small but powerful”

Spannung	<i>voltage</i>	230 V
Leistung	<i>power</i>	460 W
Temperatur	<i>temperature</i>	20 - 600 °C
Luftmenge	<i>air volume</i>	20 - 80 l/min
Gewicht	<i>weight</i>	0,4 kg (ohne 3 m Kabel) 0,4 kg (without 3 m cable)
Handgriff	<i>handle</i>	Ø 40 mm
Abmessungen	<i>dimensions</i>	235 x 70 mm

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Beschreibung <i>discription</i>
171125	1	HOT JET S

ZUBEHÖR - HOT JET S

SUPPLIES - HOT JET S

Art.-Nr. <i>art.no.</i>	VE <i>unit</i>	Ausführung <i>design</i>
171133	1	Ersatzheizelement <i>heat element</i>
171130	1	20 mm Düse <i>20 mm nozzle</i>



HEISSLUFT-SCHWEISSAUTOMATEN

AUTOMATIC HOT AIR WELDER



VARIANT T1 - Überlapp-Schweißautomat

Der schnellste Planenschweißler von Leister mit einer Spitzengeschwindigkeit von bis zu 18 m/min, überzeugt u.a. durch seine kompakte und schlanke Bauweise, die - egal aus welchem Blickwinkel - freie Sicht auf die Schweißnaht gewährt.

- „e-Drive“ Bedienungskonzept: leichte Einstellung der relevanten Schweißparameter
- Robust und langlebig - perfekt geeignet für den täglichen Gebrauch
- Leichtgängige Abhebevorrichtung - ermöglicht punktgenaue Positionierung
- Zuverlässig - konstante, faltenfreie Schweißungen
- Praktisches Zubehör - bequemes Verarbeiten von Säumen, Hohl säumen und Kedern

VARIANT T1 Überlapp - Qualität, Produktivität und Ergonomie

VARIANT T1 - overlap welder

The fastest tarpaulin-welder by Leister with a top speed up to 18 m/min, convinces with its compact and slim design enabling a clear view on the welding seam.

- "e-Drive"- operating unit – easy adjustment of the important welding parameters
- Solid and durable – perfect choice for everyday use
- Smooth lifting device – ensures exact positioning
- Reliable – constant, crease-free weldings seams
- Functional accessories – comfortable processing of borders, hollow seams and keders

VARIANT T1 OVERLAP – Quality, efficiency and ergonomics



VARIANT T1 BAND - Bandschweißautomat

Die optimale Wahl für das schnelle und zuverlässige Verschweißen von Verstärkungs- und Anti-Vandalismusbändern. Neu entwickelte Führungsrollen und die bewährte Bandabrollvorrichtung sorgen durch straffes Spannen und Andrücken des Bandes bis zum letzten Zentimeter, für perfekte Ergebnisse.

- Straffe Bandführung
- Einfaches Handling
- Höchste Flexibilität – Umrüstsets und einfaches Umbauen für die jeweiligen Bandvarianten
- Linienlaser – Gerät bleibt immer auf Zielkurs

VARIANT T1 BAND - top Ergebnisse und einfaches Handling bei höchster Flexibilität

VARIANT T1 TAPE - overlap welder

The perfect choice for welding reinforcement and anti-vandalism tapes. Newly developed guide rollers and proved tape unwinder care for tightly tensioning and pressing of the tape up to the final centimeters.

- Tight tape guidance
- Easy to use
- Great flexibility – kits for easy converting to the particular tape designs
- Line laser – remains on final straight

VARIANT T1 TAPE – perfect results and easy handling with the highest flexibility

VARIANT T1

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171258	1	20 mm Schweißnaht 20 mm welding seam
171259	1	40 mm Schweißnaht 40 mm welding seam

VARIANT T1 Band

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171261	1	für 25 mm Band for 25 mm tape
171262	1	für 50 mm Band for 50 mm tape

Spannung	<i>voltage</i>	230 V
Leistung	<i>power</i>	3680 W
Temperatur	<i>temperature</i>	100 - 620 °C
Luftmenge	<i>air volume</i>	40 - 100 %
Geschwindigkeit	<i>speed</i>	1,5 - 18 m/min.
Abmaße (LxBxH)	<i>dimensions</i>	500 x 400 x 195 mm
Gewicht Var. T1	<i>weight var. T1</i>	22 kg ohne Kabel (1,2 m) 22 kg without cable (1,2 m)
Gewicht Var. T1 Band	<i>weight var. T1 tape</i>	28 kg mit Kabel (1,2 m) 28 kg with cable (1,2 m)



UNIPLAN 300 - Überlapp-Schweißautomat

Der Schweißautomat UNIPLAN 300 eignet sich ideal zum Überlappschweißen, Saumschweißen und Keder-schweißen. Das Schweißgerät kann gut auf dem Tisch, aber auch auf dem Boden verwendet werden. Der Wechsel der Führungen von Überlapp- auf Saum- oder Kederschweißen funktioniert mit einem Handgriff. Das halbautomatische Einschwenken der Schweißdüse ist besonders nutzerfreundlich und erhöht die Prozesssicherheit.

Somit ist das Schweißen mit dem UNIPLAN 300 Schweißautomat einfach für erfahrene Anwender und für Neulinge leicht zu erlernen. Lästiges Hängenbleiben an Hindernissen wie Ösen, Nieten oder Abspannhaken kommt nicht mehr vor. Denn das Lenkrollenrad des UNIPLAN 300 Schweißautomaten lässt sich mühelos mit der Hand verschieben und ermöglicht so einfaches Ausweichen. Der UNIPLAN 300 ist zudem mühelos via Display mit Flachknöpfen zu bedienen. Die maximale Geschwindigkeit des Schweißautomaten beträgt 16 m/min bzw. 52.5 fpm, was mehr als doppelt so schnell ist wie bei den Vorgängern UNIPLAN E und S. Der bürsten-behaftete Gebläsemotor erlaubt bis zu 12'500 UpM. Im Lieferumfang sind eine praktische Transportbox und eine Überlappführung enthalten.

- einschwenkbare Düse
- verschiebbares Lenkrollenrad
- einfacher Wechsel der Führung
- geregelte Temperatur und Geschwindigkeit
- retractable nozzle
- sliding caster wheel
- easy change of leadership
- controlled temperature and speed

UNIPLAN 300 - overlap welder

The UNIPLAN 300 automatic welder is ideal for lap welding, hem welding and welt welding. The welder can be used well on the table, but also on the floor. The change of the guides from overlap to hem or welt welding works with one handle. The semi-automatic swiveling in of the welding nozzle is particularly user-friendly and increases process reliability.

This makes welding with the UNIP-LAN 300 automatic welder simple for experienced users and easy to learn for newcomers. Annoying snagging on obstacles such as eyelets, rivets or guy hooks no longer occurs. This is because the swivel castor wheel of the UNIPLAN 300 automatic welder can be moved effortlessly by hand, allowing easy maneuvering out of the way. The UNIPLAN 300 is also easy to operate via a display with flat buttons. The maximum speed of the automatic welder is 16 m/min or 52.5 fpm, which is more than twice as fast as its predecessors UNIPLAN E and S. The brushed blower motor permits up to 12,500 rpm. A practical transport box and an overlap guide are included in the scope of delivery.

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171229	1	20mm Düse <i>nozzle</i>
171230	1	30mm Düse <i>nozzle</i>
171231	1	40mm Düse <i>nozzle</i>

Spannung	<i>voltage</i>	230 V / 120 V
Leistung	<i>power</i>	1800 - 3450 W
Temperatur	<i>temperature</i>	100 - 620 °C
Geschwindigkeit		1 - 16 m/min
Abmessungen (L x B x H)		500 x 310 x 300 mm
Gewicht	<i>weight</i>	15 kg ohne Kabel 15 kg without cable

HEISSLUFT-SCHWEISSAUTOMATEN

AUTOMATIC HOT AIR WELDER



UNIPLAN 500 - Überlapp-Schweißautomat

Der Schweißautomat UNIPLAN 500 hat einen bürstenlosen, wartungsfreien Motor, ein Heißluftgebläse mit 18'000 Umdrehungen pro Minute für eine hohe Schweißleistung und ist zum Schweißen von Überlappnähten, Säumen und Kedern an diversen Planenmaterialien perfekt geeignet. Das Gerät ist auf dem Tisch und auf dem Boden gut einsetzbar. Mit der integrierten Abhebevorrichtung entfällt das vorbereitende Falten des Planenmaterials. Die Prozesssicherheit wird zudem durch halbautomatisches Einschwenken der Düse ermöglicht. Vorteilhaft ist das von Hand verschiebbare Lenkrollenrad am UNIPLAN 500, das lästiges Hängenbleiben an Ösen, Nieten und Abspannhaken beim Verschweißen der Planen verhindert. Weitere Produktvorteile des UNIPLAN 500 sind die einfache Bedienung via Display mit „e-Drive“. Der Antrieb und die Temperatur sind geregelt und die Parameter speicherbar. Mühelos kann zwischen Überlapp- auf Saum- oder Kederschweißen gewechselt werden. Beim UNIPLAN 500 ist diverses Zubehör inklusive: Neben einer Transportkiste und Überlappführung sind auch Extragewichte mit je 1.25 kg inklusive Gewichthalter, einer Messingbürste, einem kurzen Griff mit Konsole, eine Düseneinstellehre und einer zusätzlichen Saumführung im Lieferumfang enthalten.

- starkes Heißluftgebläse mit 18'000 UpM
- bürstenloser Gebläsemotor
- Düse mit Einschwenkfunktion
- automatisches Abheben der Plane
- Lenkrollenrad zum Ausweichen

UNIPLAN 500 - overlap welder

The UNIPLAN 500 automatic welding machine has a brushless, maintenance-free motor, a hot air blower with 18,000 revolutions per minute for high welding performance and is perfectly suitable for welding lap seams, hems and piping on various tarpaulin materials. The device can be used well on the table and on the floor. The integrated lifting device eliminates the need for preparatory folding of the tarpaulin material. Process reliability is also enabled by semi-automatic swiveling in of the nozzle. An advantage is the manually movable castor wheel on the UNIPLAN 500, which prevents annoying snagging on eyelets, rivets and guy hooks when welding the tarpaulins. Further product advantages of the UNIPLAN 500 are the simple operation via display with „e-Drive“. The drive and temperature are controlled and the parameters can be stored. It is possible to switch effortlessly from overlap to seam or welt welding. Various accessories are included with the UNIPLAN 500: In addition to a transport box and overlap guide, extra weights of 1.25 kg each including a weight holder, a brass brush, a short handle with console, a nozzle setting gauge and an additional hem guide are also included.

- strong hot air gun with 18,000 rpm
- brushless blower motor
- Nozzle with swivel function
- automatic lifting of the tarpaulin
- Caster wheel to dodge

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171255	1	20mm Düse <i>nozzle</i>
171256	1	30mm Düse <i>nozzle</i>
171260	1	40mm Düse <i>nozzle</i>

Spannung	<i>voltage</i>	230 V / 120 V
Leistung	<i>power</i>	1800 - 3450 W
Temperatur	<i>temperature</i>	100 - 620 °C
Geeschwindigkeit		1 - 16 m/min
Abmessungen (L x B x H)		500 x 310 x 300 mm
Gewicht	<i>weight</i>	16 kg ohne Kabel 16 kg without cable



UNIDRIVE 500 - Schweißautomat

Der kompakte Schweißautomat UNIDRIVE 500 überzeugt durch viele Vorteile. Geführt von zwei Handgriffen erzielen Sie beim Schweißen den richtigen Druck für eine sichere Schweißung. Die Richtung wechseln – via Tastenkombination und Dualantrieb spielend leicht. Der UNIDRIVE 500 schweißt jede Überlappung. Überall, selbst bei wenig Platz und dreimal schneller als von Hand. Überlappschweißen mit dem UNIDRIVE 500 – sicher und wirtschaftlich – überall.

- zuverlässig: ergonomischer Griff für sicheren Druck beim Handschweißen
- sicher: konstante Parameter und Qualitätssicherheit - auch bei Unterspannung
- schnell: dreimal schneller als Handschweißen
- individuell: Dual-Antrieb für schnelle Richtungsänderung
- praktisch: kompakter und leichter Schweißautomat: 4.5kg, 30 cm hoch
- flexibel: eine Chrom-Stahl-Düse für alle Schweißanwendungen
- wirtschaftlich: servicefreie bürstenlose Motoren
- intuitiv: einfache Nutzerführung und Bedienung via Display
- reliable: more ergonomic Grip for safe pressure when manual welding
- safe: constant parameters and quality assurance - even with undervoltage
- fast: three times faster than manual welding
- individual: dual drive for quick change of direction
- practical: compact and light welding machine: 4.5kg, 30 cm high
- flexible: a chrome steel nozzle for all welding applications economical: service-free
- economical: service-free brushless motors
- intuitive: simple user guidance and operation via display

UNIDRIVE 500 - welder

The compact welding machine UNIDRIVE 500 impresses with many advantages. Guided by two movements, you can achieve the right pressure for reliable welding when welding. Change direction - very easy via key combination and dual drive. The UNIDRIVE 500 welds every overlap. Anywhere, even in limited space and three times faster than by hand. Overlap welding with the UNIDRIVE 500 – safe and economical – everywhere.

Art.-Nr. art.no.	VE unit	Ausführung design
171291	1	40mm Düse nozzle

Spannung	<i>voltage</i>	220 - 240 V
Frequenz		50/60 Hz
Leistung	<i>power</i>	2400 W
Geschwindigkeit		0.7 - 4.5 m/min
Abmessungen (L x B x H)		297 x 275 x 173 mm
Gewicht	<i>weight</i>	4.5 kg