

PRECONTRAI[®]

PRECONTRAI[®]

502 S2

702 S2

WEISS TRANSLUZENT

WEISS TRANSLUZENT

BREITE: 250/267 cm	GEWICHT: 590 g/m ²
BOBINEN*: ± 350 lm	STÜCKLÄNGEN*: ± 60 lm

BREITE: 250/267 cm	GEWICHT: 750 g/m ²
BOBINEN*: ± 350 lm	STÜCKLÄNGEN*: ± 60 lm



EVENT-STRUKTUREN

TENNISHALLE

G A R A N T I E N U N D L A B E L S



502S2



702S2



CR-Ausrüstung



VORTEILE

- TECHNOLOGIE PRÉCONTRAI[®] FERRARI[®]:
• SEHR LANGE LEBENSDAUER
- UV-BESTÄNDIG
- EINZIGARTIGES GEWICHT/FESTIGKEIT VERHÄLTNISS
- HELLWEISS
- HERVORRAGENDE OPTIK
- ANTI-DOCHT AUSRÜSTUNG (CR)
- **NEUER SCHUTZLACK S2 :
FÜR EINFACHERE REINIGUNG**
- **ZUBEHÖR: PRÉCONTRAI[®] 709 (S. 77)
FERRARI[®] KEDERSCHNUR (S. 78)**
- **EINFACHE PFLEGE: FORMEL S (S. 81)**

FARBEN & REFERENZEN
(FARBEN UNVERBINDLICH)



Ref. 502-8604S
Weiss transluzent

Ref. 702-8604S
Weiss transluzent

TECHNISCHE DATEN

	PRÉCONTRAI [®] 502 S2 TRANSLUZENT	PRÉCONTRAI [®] 702 S2 TRANSLUZENT	NORMEN TERSUSSÉ
GARN	1100 dtex PES HT ANTI DOCHT-AUSRÜSTUNG	1100 dtex PES HT ANTI DOCHT-AUSRÜSTUNG	EN ISO 2286-2
GEWICHT	590 g/m ²	750 g/m ²	
BREITE	250/267 cm (Andere Breiten auf Anfrage)	250/267 cm (Andere Breiten auf Anfrage)	
REISSKRAFT (KETTE/SCHUSS)	280/280 daN/5 cm	280/280 daN/5 cm	EN ISO 1421
WEITERREISSKRAFT (KETTE/SCHUSS)	28/28 daN	30/28 daN	DIN 53.363
HAFTUNG	10/10 daN/5 cm	10/10 daN/5 cm	EN ISO 2411
SCHLUSSBEHANDLUNG	FORMEL S2 FLUORLACK SCHWEISSBAR	FORMEL S2 FLUORLACK SCHWEISSBAR	
LICHTDURCHLÄSSIGKEIT	19%	13,5%	NFP 38 511
BRENNVERHALTEN (502 S2 TRANSLUZENT)	M2/NFP 92-507 • TEST 1 /NFPA 701 • CSFM T19 • UBC 31-1 • CLASSE A /ASTM E84 • B1/DIN 4102-1 • BS 7837 • GROUP 1 /AS/NZS 3837 • 1530.3 /AS/NZS • SP METHOD 2205 • CLASSE 2 /UNI 9177 • LP7 • M2/UNE 23.727 • VKF 5.3 /SN 198898 • LARGE SCALE CAN U2C5 109 • B1/ONORM B3800-1 • ROCT 3044.97		
BRENNVERHALTEN (702 S2 TRANSLUZENT)	M2/NFP 92-507 • TEST 2 /NFPA 701 • CSFM T19 • CLASSE A /ASTM E84 • B1/DIN 4102-1 • BS 7837 • GROUP 1 /AS/NZS 3837 • 1530.3 /AS/NZS • SITAC/SINTEF/ETA/SIS 650082 • B1/ONORM B 3800-1 • LP7 • M2/UNE 23.727 • VKF 5.2 /SN 198898 • CLASSE 1 /UNI 9177		
MAXIMALE ANWENDUNGSTEMPERATUREN	-30°C/+70°C	-30°C/+70°C	
QUALITÄTSMANAGEMENT			ISO 9001

Die angegebenen technischen Daten sind Mittelwerte. Geringfügige Abweichungen sind möglich. Produktionsänderungen vorbehalten.
*Die Aufmachung unserer Produkte sind informelle Angaben die sich ändern können